



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH



污泥低温带式干燥机

定制方案 / 高效低耗 / 领先创新 / 专注技术



识别二维码关注 [STELA]

德国制造 服务全球

源自唯一

从最初概念到交付的干燥机，所有的才能集中于一个来源。

创新领先

先进的技术和高效的生产工艺是施德兰可持续发展的基础。

一直在您身边

从项目伊始到安装调试，施德兰服务团队一直在您身边。

专注干燥

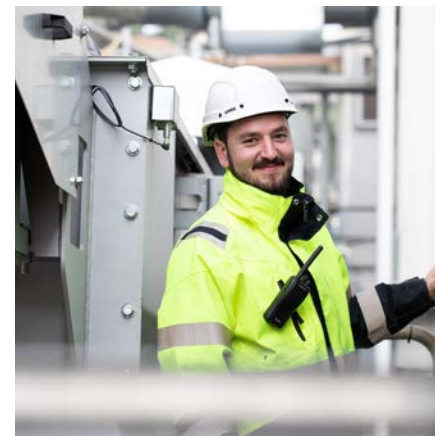
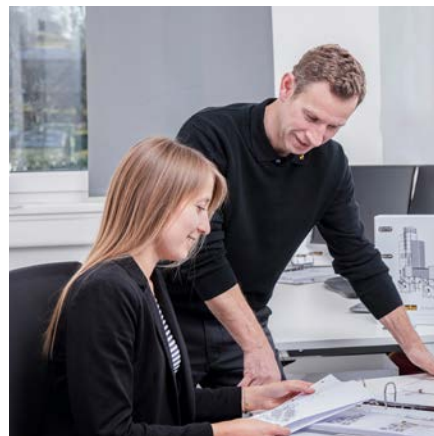
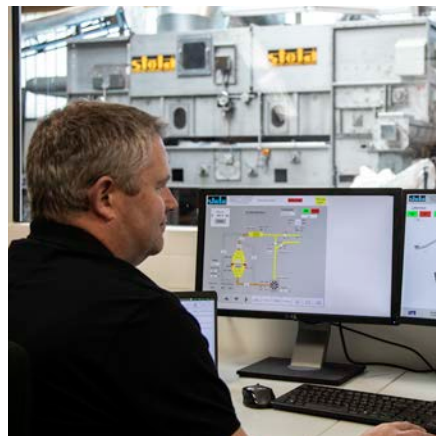
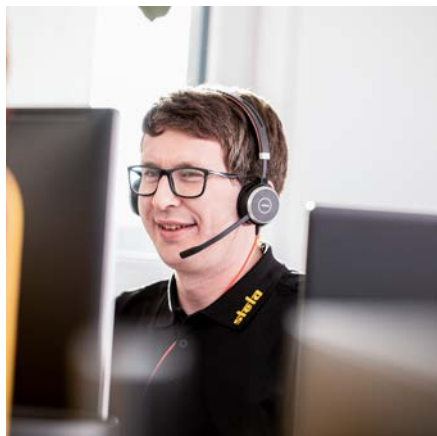
施德兰专注于复杂的干燥技术领域，为您的项目提供最佳解决方案。

研究发展

在内部研发实验室中，施德兰为您的项目研究的特定物料特性，从而确定专有的干燥曲线。

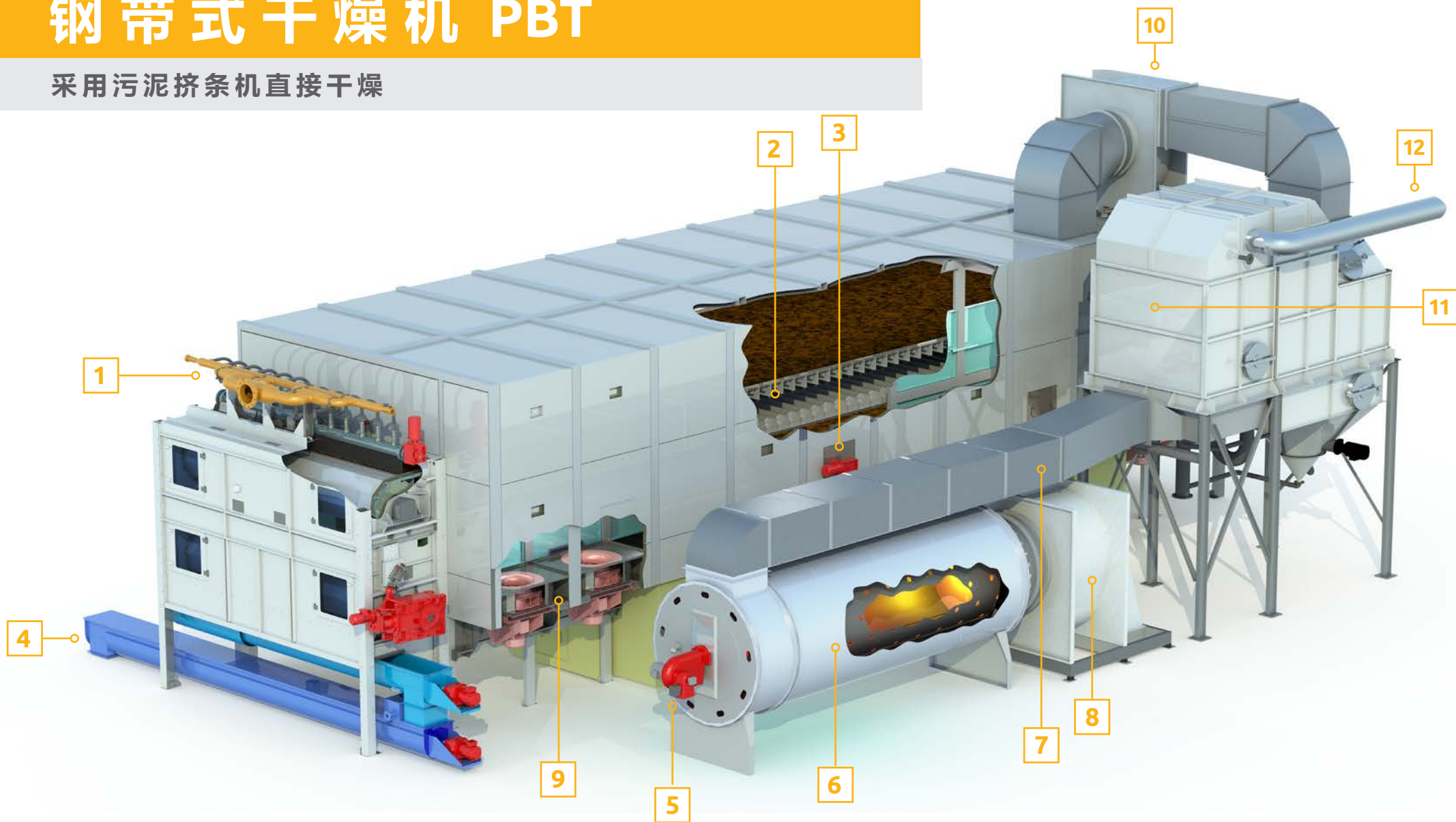
自有工厂

我们的自制生产率高达 90% 以上，这使我们能够完全控制质量、时间和成本。因此施德兰干燥机的每一个部件都值得信赖。同时也使确保备品备件快速供应。



钢带式干燥机 PBT

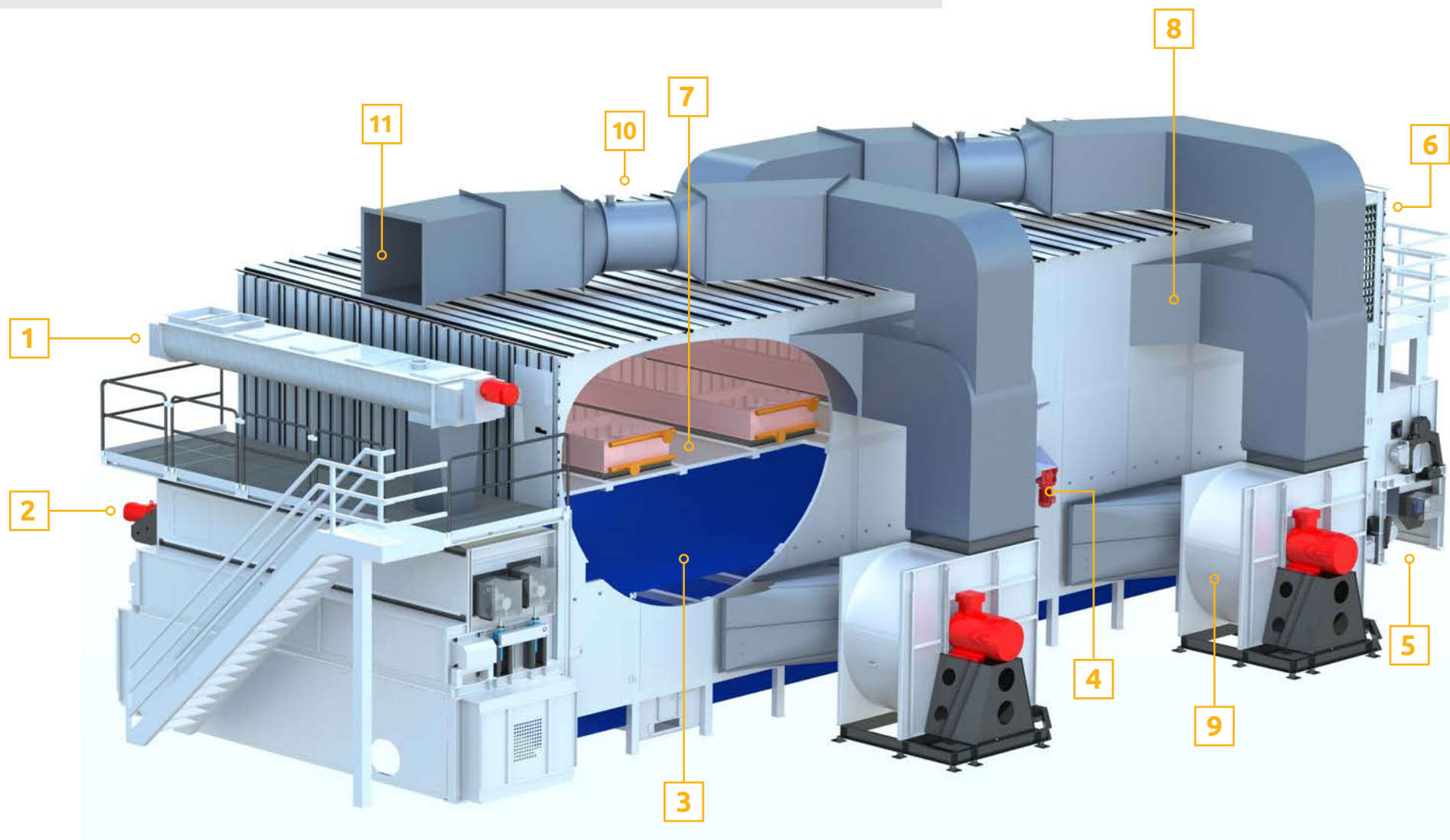
采用污泥挤条机直接干燥



1 = 挤条机 | 2 = 不锈钢网带 (特氟龙涂层) | 3 = 翻料器 | 4 = 水冷出料螺旋 | 5 = 新风 | 6 = 热风炉 | 7 = 热回收
8 = 热风机 | 9 = 循环风机 | 10 = 热回收风机 | 11 = 喷淋冷凝器和洗涤器 | 12 = 排风机

带式干燥机 BTU

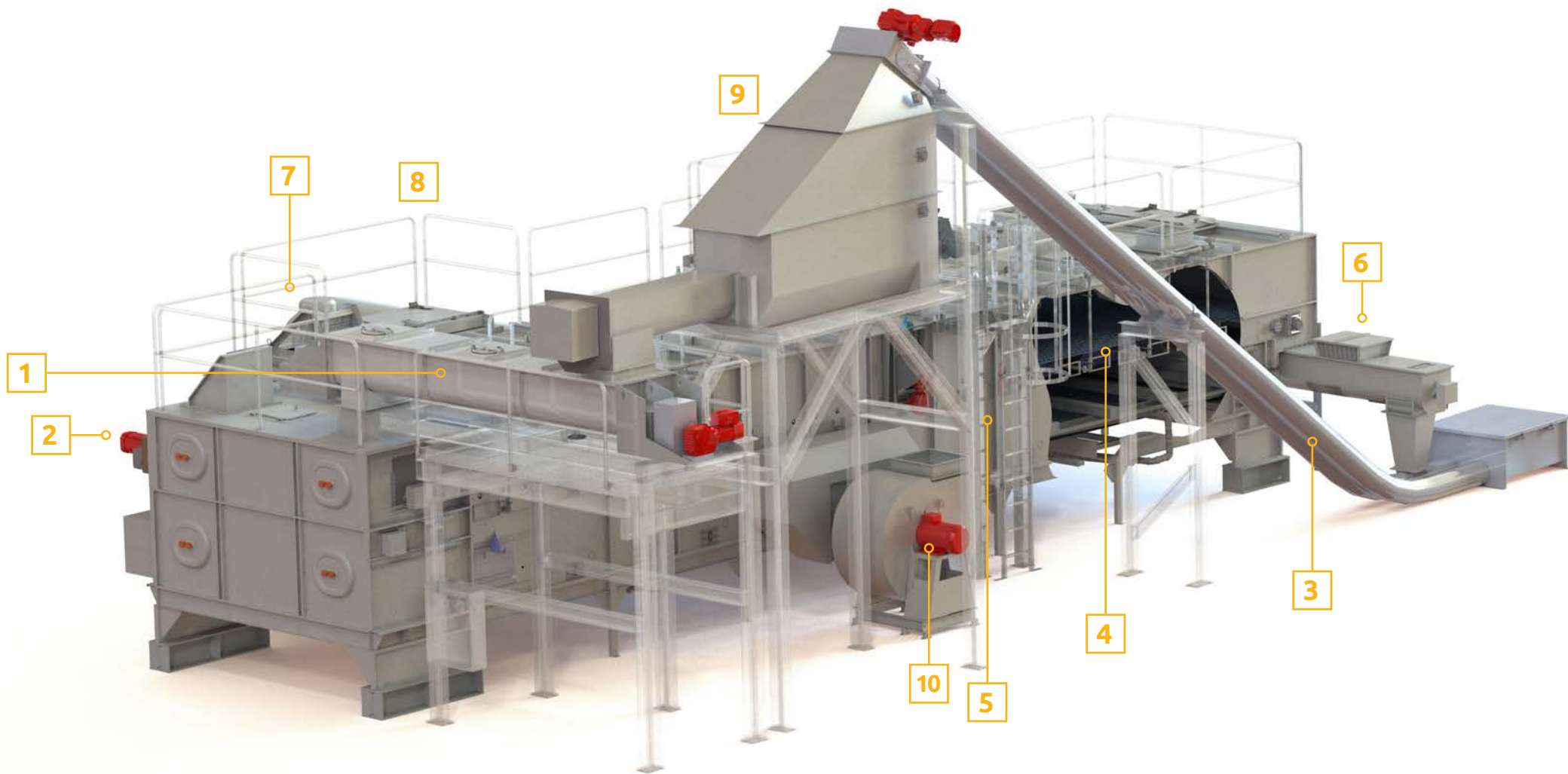
干料返混系统间接干燥



1 = 混料螺旋 | 2 = 布料螺旋 | 3 = 聚酯网带 | 4 = 翻料器 | 5 = 出料螺旋 | 6 = 新风 | 7 = 热风层 | 8 = 热回收区 | 9 = 循环风机 | 10 = 排风机 | 11 = 排风机

带式干燥机 BTLU

干料返混系统间接干燥

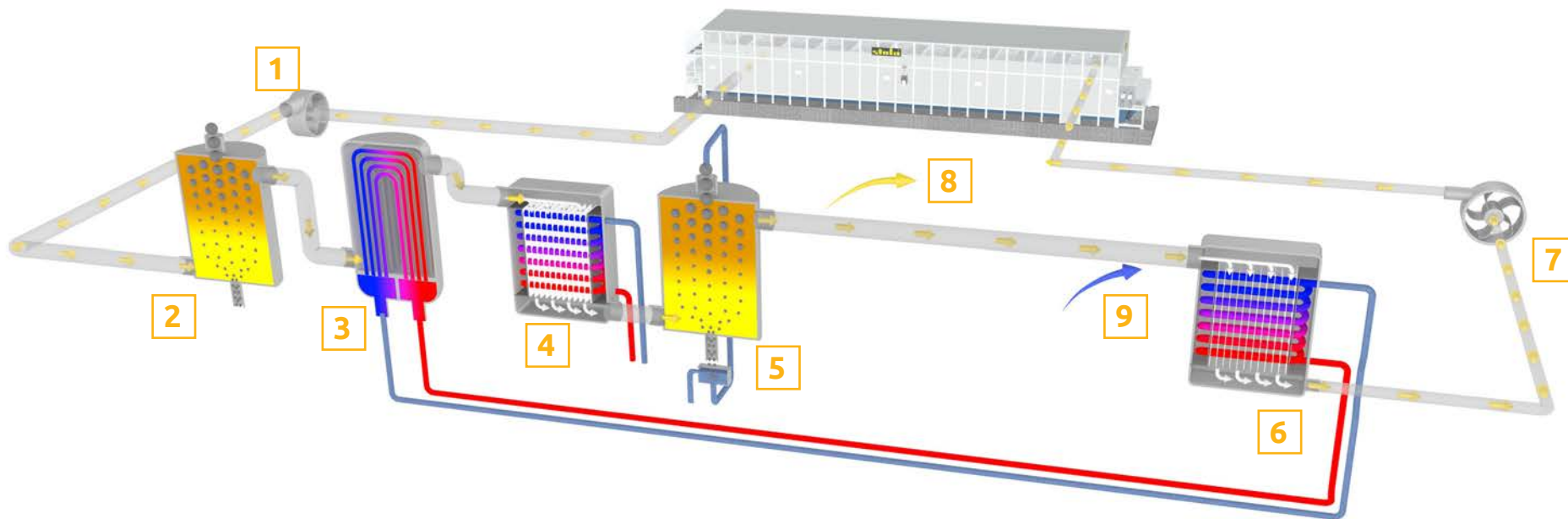


1 = 混料螺旋 | 2 = 布料螺旋 | 3 = 返混系统 | 4 = 聚酯网带 | 5 = 翻料器
6 = 出料螺旋 | 7 = 新风机 | 8 = 热风机 | 9 = 循环风机 | 10 = 排风机

热回收系统 Recu-unit

热回收系统Recu-unit可以依据定制化需求实现不同的热回收工艺

1. 热回收风机：将干燥机排放的高湿度尾气送到热回收（Recu unit）系统
2. 急冷 / 喷淋冷凝器：湿润饱和后并清洁排风，便于在热回收系统中最优化热交换
3. 省煤器：从排风中交换出热能，预热盘管（6）可预热新风
4. 热回收系统：将排风里的热能换热出来用于外部工艺（如住宅供暖）
5. 洗涤塔：对排风进行冷却、除尘和冷凝，准备用于后续除臭工艺
6. 预热器：预热尾气或新风
7. 热风机：将加热后的尾气送到干燥机



1 = 热回收风机 | 2 = 急冷 / 喷淋冷凝器 | 3 = 省煤器 | 4 = 热回收 | 5 = 洗涤塔 | 6 = 预热器 | 7 = 热风机 | 8 = 排风 | 9 = 新风

全球实践

巴伐利亚热电联产发电, 德国



- 型号: 2x BTU 1/6200-36-4/4
- 物料: 下水污泥
- 出料能力: 单台5.5吨/小时
降水区间: 25% - 90% 干度

Constanta污水处理, 罗马尼亚



- 型号: BTU 1/6200-18
- 物料: 下水污泥
- 出料能力: 1.2吨/小时
降水区间: 25% - 90% 干度

Plock污水处理, 波兰

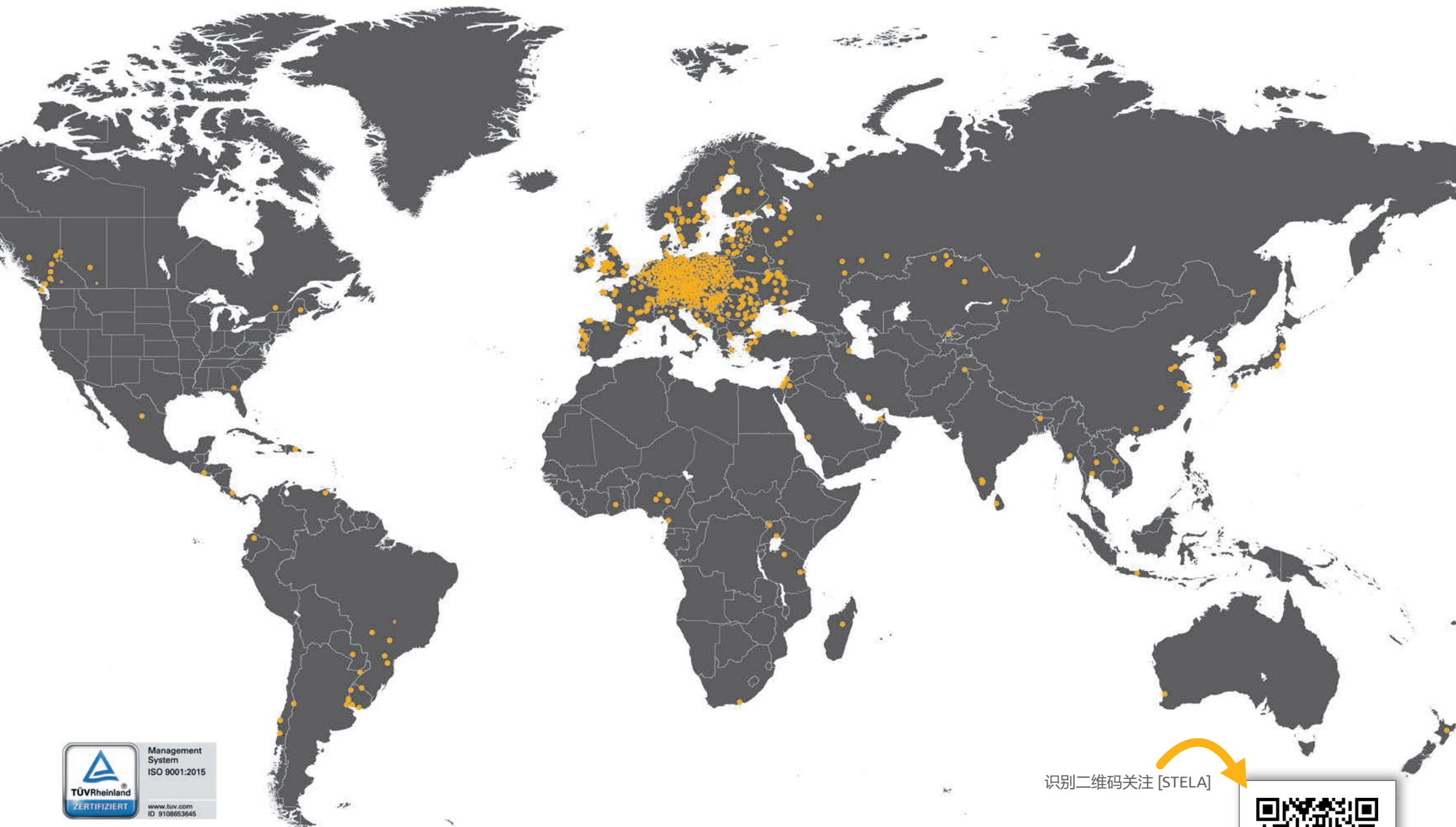


- 型号: PBT 2/2500-14
- 物料: 下水污泥
- 出料能力: 0.6吨/小时
降水区间: 25% - 90% 干度

Denderleeuw沼渣处置, 比利时



- 型号: BTLU 1/3000-25
- 物料: 沼渣污泥
- 出料能力: 0.5吨/小时
降水区间: 22% - 85% 干度



识别二维码关注 [STELA]



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH

施德兰干燥技术 (上海) 有限公司 | 上海市国定东路275-8号1104室
电话: 021 6579 4080 | office@stela.com.cn | www.stela.com.cn